

Zadání bakalářské práce

Student: **Ladislav Majerčák**

Studijní program: B2341 Strojírenství

Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie

Téma: **Vliv parametrů broušení na tvarovou stabilitu obráběných ploch**
Influence of Grinding Parameters on Shape Stability of Machined Surfaces

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Rešerše technologie broušení a konkrétní technologie použité při výrobě brzdových destiček.
2. Analýza současného stavu zadané problematiky s použitím statistických metod.
3. Návrh a příprava experimentální části.
4. Měření a vyhodnocení získaných dat.
5. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

MASLOV, J. *Teorie broušení kovů* 1. vyd. Praha: SNTL, 1979, 246 s.

ČEP, R. *TECHNOLOGIE II – 2. díl*. Ostrava: Vysoká škola báňská – TU Ostrava, 142 s. Dostupné z: http://homel.vsb.cz/~cep77/PDF/skripta_Technologie_II_2dil.pdf

OTIPKA, P.; ŠMAJSTRLA, V. *Pravděpodobnost a statistika*. Ostrava: Vysoká škola báňská – TU Ostrava, 2006, 268 s. ISBN 80-248-1194-4.

KOLÍBAL, Z. *Roboty a robotizované výrobní technologie: 1.* Brno: Vysoké učení technické v Brně - nakladatelství VUTIUM, 2016. ISBN 978-80-214-4828-5.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Jiří Švec**

Datum zadání: 18.12.2020
Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petrů, Ph.D.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty